

# 汽车金属陶瓷刀具研发及产业化项目 (二期 2886 万片/年金属刀具生产能力) 竣工环境保护验收意见

2021年10月10日,成都美奢锐新材料有限公司根据汽车金属陶瓷刀具研发及产业化项目(二期2886万片/年金属刀具生产能力)竣工环境保护验收监测报告表并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4号),严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收,提出意见如下:

## 一、工程建设基本情况

### (一) 建设地点、规模、主要建设内容

建设性质: 新建。

建设地点: 成都经济技术开发区(龙泉)车城西一路566号(与环评一致)。

建设规模: 一期金属陶瓷刀片1314万片(已验收),二期金属刀具设计产能为2886万片。

主要建设内容: 环评设计年产5000万片金属陶瓷刀具,2018年建成年产1314万片金属陶瓷刀具产能(已作为一期工程通过验收),本期工程在原有产能的基础上新增1座生产车间(新增生产设备)、办公楼,酒精库房、配电房等辅助工程和供水、供电等公用工程依托一期已建,新增部分环保设施,厂区污水处理站依托一期已建。

### (二) 建设过程及环保审批情况

2016年,项目经成都市龙泉驿区发展和改革局以川投资备【51011216071901】0051号文备案。2016年8月,安徽锦美环保有限公司编制完成了《成都美奢锐新材料有限公司汽车金属陶瓷刀具研发及产业化项目环境影响报告表》;2016年10月,成都市龙泉驿区环境保护局以文件龙环审批(2016)复字252号对该环评报告表进行了审查批复。2019年10月,项目一期工程1314万片/年汽车金属陶瓷刀具生产线通过了竣工环保验收。2020年5月,建设单位取得了固定污染源排污登记回执。

项目二期（2886 万片/年金属刀具生产能力）于 2021 年 3 月开工， 2021 年 8 月建成投入调试。

### （三）投资情况

项目实际总投资7500万元，其中环保投资102万元， 占总投资的1.36%。

### （四）验收范围

本次验收为分期验收，验收范围为成都美奢锐新材料有限公司汽车金属陶瓷刀具研发及产业化项目（二期2886万片/年金属刀具生产能力）配套的环境保护设施。

## 二、工程变动情况

项目建设未发生重大变动。变动情况详见验收监测报告表。

## 三、环境保护设施建设情况

### （一）废水

本期工程生产废水依托厂区原有（一期已验收）废水处理设施（储存池-调节池-泵-气浮-絮凝-沉淀）处理后由污水管网进入陡沟河污水处理厂进一步处理，最终排入陡沟河。

员工生活污水经预处理池处理后，由污水管网进入陡沟河污水处理厂进一步处理，最终排入陡沟河。

### （二）废气

配料车间密闭，设置一套布袋除尘器用于该工序收尘，除尘后的气体以无组织形式在车间内排放。

喷雾干燥工序废气经设备自带除尘装置+酒精冷凝回收装置处理后由 1 根 15m 高排气筒排放。

压制成型工段设置在厂房洁净区内，内设净化空调系统（布袋）一套，洁净区内空气经过滤后循环使用。

真空烧结采用电加热，废气经真空烧结一体炉自带的冷凝吸附装置（石蜡回收装置）进行石蜡回收，尾气由 1 根 15m 高排气筒排放。

车间普通磨削区设置一套布袋除尘器，除尘后的气体以无组织形式在车间内排放。

### （三）噪声

项目采取了减振、隔声等降噪措施。

#### （四）固体废弃物

除尘系统收集的粉尘、磨削加工产生的边角料、残次品、废包装材料等交废品站回收；生活垃圾交环卫部门清运。

废润滑油、磨削液循环池沉渣、烧结炉产生的废石蜡、污水处理池沉渣交由有危险废物许可证的单位处置（验收监测期间为四川省中明环境治理有限公司）。

#### （五）其他环境保护设施

建设单位制定了相应的环境保护管理制度与突发环境事件应急预案。危废暂存间采取了“三防”措施。

### 四、环境保护设施调试效果

#### 1、废水监测结果

验收监测期间，污水总排口排放废水中悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、动植物油、石油类、阴离子表面活性剂日均排放浓度和pH值范围满足《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表4三级标准，氨氮、总磷监测结果满足参照标准《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表1中B级标准。

#### 2、废气监测结果

验收监测期间，喷雾干燥工序外排废气中颗粒物排放浓度和排放速率满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准要求；喷雾干燥工序和真空烧结工序外排废气中VOC<sub>s</sub>（以NMOC表示，以碳计）排放浓度和排放速率满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）表3涉及有机溶剂生产和使用的其他行业标准要求。

VOC<sub>s</sub>（以NMOC表示，以碳计）无组织排放浓度满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）表5其他标准的要求；颗粒物监测结果满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2标准的要求。

#### 3、噪声监测结果

验收监测期间，厂界环境噪声监测点昼间监测值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求。

#### 4、污染物排放总量

废水最终排入陡沟河污水处理厂进行处理，污染物排放总量纳入该污水处理厂中，本次不再重复计算，项目化学需氧量、氨氮的实际排放总量低于环评预测值。

## 五、验收结论

成都美奢锐新材料有限公司根据汽车金属陶瓷刀具研发及产业化项目（二期2886万片/年金属刀具生产能力）环保审查、审批手续完备，配套的环境保护设施已按环评要求建成和落实，环保管理符合相关要求，主要污染物达标排放，符合建设项目竣工环境保护验收条件，验收组一致同意通过竣工环境保护验收。

## 六、后续要求

（一）加强环保设施的管理及维护，保证运行效率和处理效果的可靠性，确保各项污染物长期、稳定达标排放。建立污染源监测制度，定期或不定期委托有监测资质的监测机构对污染源进行监测，并及时将监测情况反馈给环境保护主管部门和当地环境管理机构。

（二）做好危险废物收集、暂存、转运的全过程管理，完善危废暂存间和危废盛装容器的标识，严格执行转移联单制度，并做好台账记录。

（三）认真落实并不断完善环境风险事故应急预案，防止发生环境污染事故。

## 七、验收人员信息

见附表。

成都美奢锐新材料有限公司

2021年10月10日

马林 邵英华 陈

成都美奢锐新材料有限公司  
汽车金属陶瓷刀具研发及产业化项目  
竣工环境保护验收组签到表

姓名	工作单位	身份证号码	职称/职务	联系方式
组长 邱蓉	成都美奢锐新材料有限公司	51102197505080713	副总经理	13981812263
成员 马丹	省生态环境厅	4501021982060202X	高工	13194995917
专家 郭英坤	四川省生态环境厅	511325191608085112	高工	1254642043
专家 高扬	新材料专委会	51015197504271015	主任	1350857885
成员 杨仰正	成都美奢锐新材料有限公司	513902198906226120	总经理助理	15008223733
其他人员 杨晓光	成都美奢锐新材料有限公司	510623198804075213	技术负责人	18200465544
其他人员 刘心怡	四川省生态环境厅	511527198808286713	高工	15982086763
其他人员 何剑伟	四川省生态环境厅	510104199202091871	工程师	13688186172