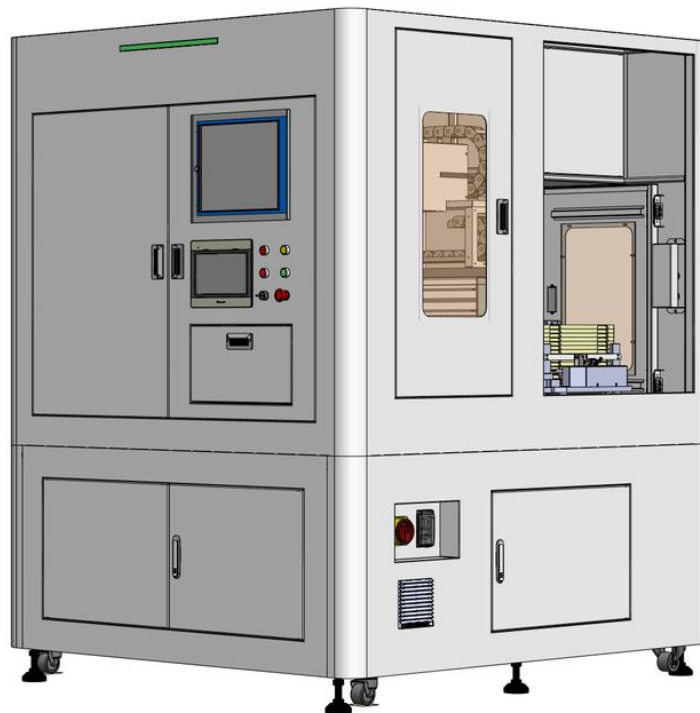


AI 智能整列装备

AI 智能整列装备：深度融合机器视觉、深度学习算法与高精度机电控制技术，实现从上下料、定位、抓取的全流程无人化作业。本设备突破人工分拣的局限，实现整列工序自动化，取代人工手动摆放刀片的过程；提升生产效率，推动刀具生产向智能化、标准化的方向迈进，为提升产品竞争力、赋能智能制造奠定坚实基础。



功能特性

- 深度融合机器视觉与深度学习技术，对边界模糊的刀片具备高灵敏度识别能力
- 视觉识别与位姿计算技术，一次拍照完成多个目标的快速定位、轮廓提取及角度计算
- 具备适用于多型号刀片的内孔支撑夹具技术，实现刀片的无损、快速抓取

基本功能：

- ① 采用移栽上下料仓存贮 ManZ 盘和石墨舟皿；
- ② ManZ 盘移栽贮盘量：可贮 12 层，堆叠式；
- ③ 石墨舟皿移栽贮盘量：可贮 9 层（每层 1 盘，共 9 盘）；
- ④ 摆盘效率：对于应用孔径 $\geq \Phi 3.8\text{mm}$ 有孔直边（含锥孔底部直边）的数控刀片，从舟皿至带钉仿形 ManZ 盘，效率 2000 片/小时（连续生产）；
- ⑤ 完单后提示摆盘数量。

订货型号：MSR-CS-ZL1

设备的工件适用范围

AI 智能整列装备		
产品要求	刀片及 ManZ 盘外形尺寸需在公差范围内	以客户 提供详细图纸， 我司签字确认为准
产品重量	单重≤60g	
适用内容	有孔刀片，标配应用孔径：≥Φ3.8mm 有孔直边（含锥孔底部直边）的数控刀片	
	适用 ManZ 盘尺寸规格(mm): L384±0.5*W282±0.5*H14 兼容 3 大类别规格料盘：96 格带钉料盘、204 格带钉料盘及带钉仿形料盘等。 (注：要求 ManZ 盘变形量≤2mm)	
	适用舟皿尺寸规格(mm): 氧化铝舟皿（445*300*13，445*300*10） 热喷涂舟皿（445*300*13，445*300*10，450*300*8）	
	夹头组件形式	快换式三爪内撑 / 快换式两爪内撑

外形尺寸

